



Algemeen	Eenheid	F1200 met vacuüm- of magneetsysteem
Keurmerk		CE-gekeurd uitgevoerd met dubbel noodstopcircuit en resetsysteem
Gewicht	kg	2.650 kg
Afmetingen L x B x H	mm	2037 x 2178 x 2090 mm
Werkhoogte	mm	900 mm
Minimale werkstukafmeting	mm	80 x 80 mm vacuüm of 50 x 50 mm magneet
Minimale werkstukhoogte	mm	0,6 mm (L en B ≥ 5 x H)
Maximale werkstukhoogte	mm	170 mm
Maximale werkstukbreedte	mm	1200 mm
Transportbandsnelheid	m/min	Frequentie geregeld standaard 0,3 - 5 m1/min
Bediening		Overzichtelijk bedieningspaneel (met foutindicatie-paneel)
Optionele afzuiginstallatie		WES6000 Aansturing via ontbraammachine of op afzuiger zelf
Aansluiting afzuiginstallatie	mm	Ø 300 mm
Voorgeschreven afzuigcapaciteit	m ³ /u	4000 m ³ /u
Voorgeschreven afzuigsnelheid	m/s	19 m/s
Aggregaten		
Aantal bewerkingsstations		3 aggregaten: slijpband / 1 x 2 borstels / 1 x 2 borstels
Schuurband	mm	Slijpband 1230 mm breed Snelwisselsysteem
Borstels	mm	4 stuks, diameter Ø 255 mm Universeel opspansysteem
Transportspecificaties		
Transportband-uitvoering	°C	VAC of MAG EPDM frictie rubber, hittebestendig tot 140 °C
Transportband-systeem	kW	Voorzien van vacuümsysteem (2,2 kW) of magneetfixatie Kies vacuüm voor non-ferro; magneet voor ferro metalen
Maximale belasting transportband	kg	300 kg
Reiniging transportband		Reinigingsborstel met stof opvangbak
Instelling werkstuk-hoogte		Transporttafel motorisch verstelbaar met digitale uitlezing
Componenten		
Slijpaggregaat	mm kW	Frequentie geregelde slijpkop met slijpwals Schuurband-afmeting: 1230 x 1900 mm Motor vermogen 7,5 kW
Borsteluitvoering	mm	Komborstel: Ø 255 mm Oscillerend systeem, kruislings-draaiend Voorzien van automatische werkstukhoogtecompensatie Diverse typen borstels leverbaar, K40 - K320
Borstelvermogen	kW	2,2 kW motoren met frequentie regeling
Drukrollen		Verzwaarde drukrollen met olie- en hittebestendige bekleding
Aansluitwaarde		
Voltage	V	400 V (3L+N+PE)
Frequentie	Hz	50 Hz
Stroomsterkte	A	32 A
Vermogen	kW	16 kW
Stekker	CEE	CEE 400 V / 32 A (5-aderig)