

SER600

SUPER EDGE ROUNDER

Q-FIN

Quality Finishing Machines



Geschikt voor het
aanbrengen van een
Radius 2 mm op
metalen plaatdelen
tot 600 mm breed.

R=2
IN 1 DOORGANG



SER600

De SER600 is de jongste telg uit het Q-Fin programma. Deze ontbraam- en slijpmachine is uitgerust met 5 bewerkingsstations: een slijpinrichting (1e station) gevolgd door 4 oscillerende borstels (station 2+3) en 2 rondborstels (station 4+5). U kunt met deze machine een grote afronding (R2) aanbrengen aan uw metalen snijdelen. De Super Edge Rounder is geschikt voor vlakke plaatdelen van 4 tot 40 mm dik en tot 600 mm breed. De ideale machine voor het finishen van plaatdelen die gepoedercoat of verzinkt dienen te worden.



BEWERKING

- Staal
- Aluminium
- RVS

UITLEG

Er is veel te doen over een radius van 2 mm ($R = 2 \text{ mm}$). De vraag is of een dergelijk forse afronding werkelijk noodzakelijk is om scherpe randen aan plaatwerk te voorkomen en een beschermende laag (middels bijvoorbeeld poedercoaten of verzinken) op de kanten te kunnen realiseren, die even dik en sterk is als de laag op de rest van het oppervlak.

Met de SER600 brengt Q-Fin een machine op de markt die in één keer een radius van 2 mm op de randen van het product kan realiseren. Het betreft geen standaard machine die indien gewenst ook een grote afronding kan geven, maar een machine die specifiek is gebouwd voor een R2 op staal. Als je de uitersten opzoekt heb je iets bijzonders nodig. De machine heeft vijf bewerkingsstations is daarmee uniek. Een schuurband en vier borstelunits zorgen voor een de perfecte afronding van 2 mm op een product. De SER600 met magneetondersteuning is geschikt voor het bewerken van stalen plaatdelen tot 600 mm breed, met een dikte vanaf 4 tot 40 mm. De lengte van de producten is onbeperkt. Wie dun RVS bewerkt heeft dit niet nodig, maar een producent van staaldelen voor bijv. openbare installaties in opdracht van de overheid, of voor de offshore of petrochemische industrie wel. Voor producten die gepoedercoat of verzinkt moeten worden is deze machine ideaal.



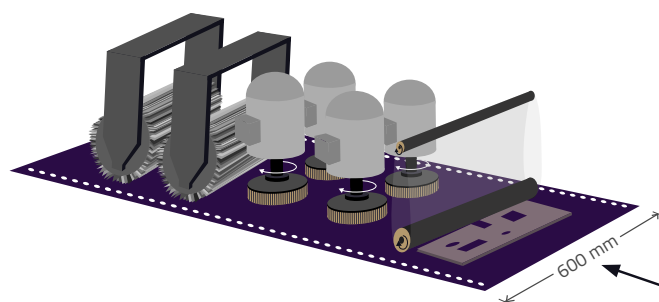
R=2 in één doorgang haalbaar

Binnen- en buitencontouren afgerond

Product voldoet aan afrondingsnorm

Betere kantendekking bij coaten

Combinatie van bewerkingen mogelijk



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Transportband frequentieregeld: 0,3 - 5 m¹/min

Met magneet ondersteuning

1x borstelunit met 4 komborstels + 2x rondborstel

Min. werkstukafmetingen: 50 x 50 mm (ferro)

Maximale werkstukbreedte: 600 mm

Maximale werkstukhoogte: 40 mm

Aansluitwaarde machine: 400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW

Afmetingen: 3640 x 1585 x 2085 mm (L x B x H)

Gewicht: 3.560 kg