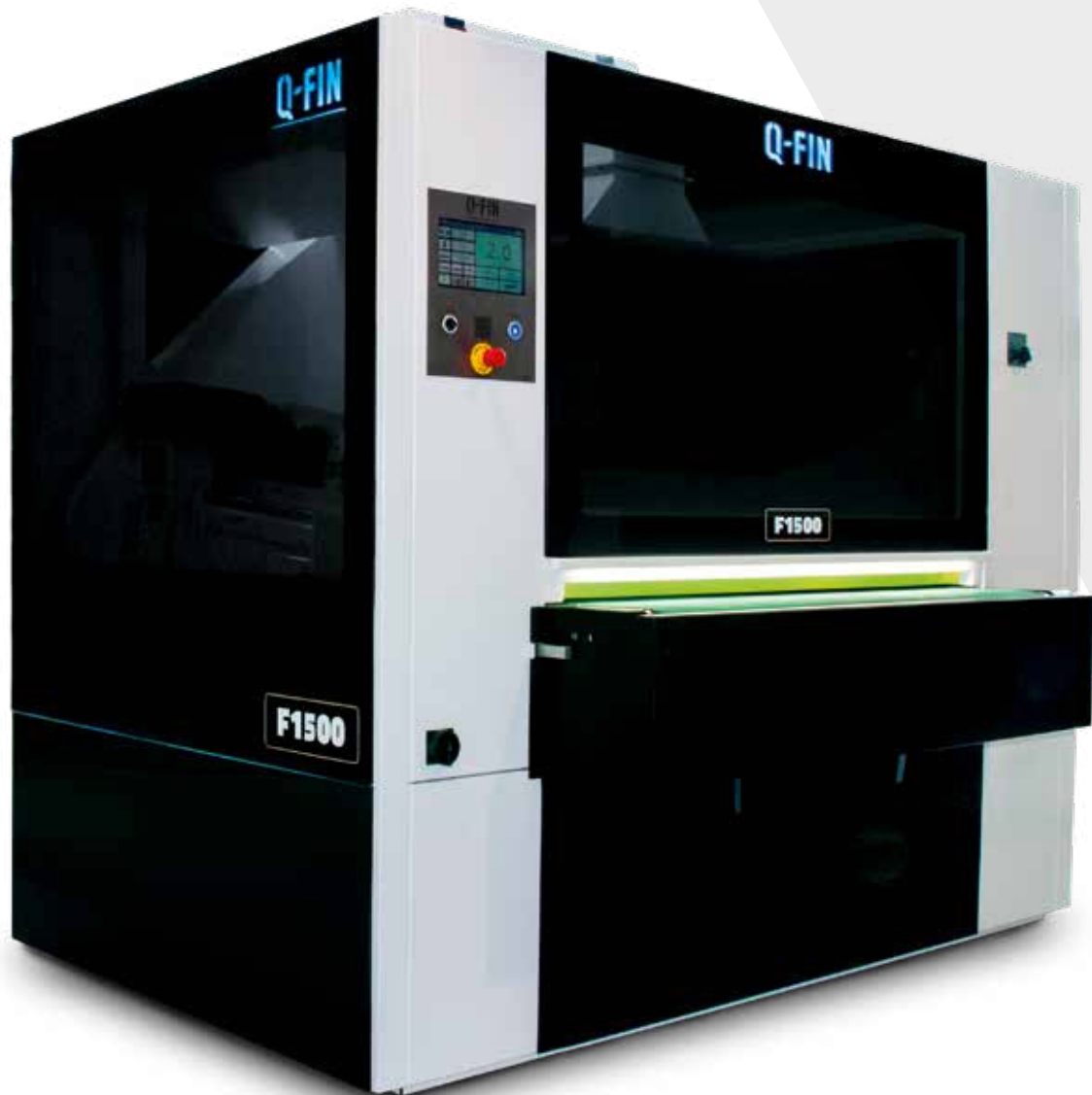


# F1500

BREEDBAND FINISH-MACHINE

# Q-FIN

Quality Finishing Machines



## F1500

**Voor het nabewerken van plaatdelen tot 1500 mm breed. Bepaal zelf de finish en produceer op hoge snelheid.**

Het programma van Q-Fin wordt steeds breder. Letterlijk. De nabewerking van grote snijdelen op hoge snelheid is met de F1500 binnen handbereik. Deze brede ontbraammachine van Q-Fin is ontwikkeld om vlakke plaatdelen tot 1500 mm breed na te bewerken. De F1500 heeft vacuüm- of magneetondersteuning en is inzetbaar voor de volgende bewerkingen op non-ferro resp. ferro metalen: ontbramen, afbramen, slijpen, kantenbreken, afronden, slakken verwijderen, oxidehuid verwijderen, lijnfinish aanbrengen. Een combinatie van deze bewerkingen is ook mogelijk.





## F1500

- De snelste breedband machine
- Geschikt voor uiteenlopende bewerkingen
- Laagste prijs per product garantie
- Ondanks zijn breedte compacte machine
- Onderscheidend in finish en design

### GESCHIKT VOOR

- ✓ RVS
- ✓ Aluminium
- ✓ Staal

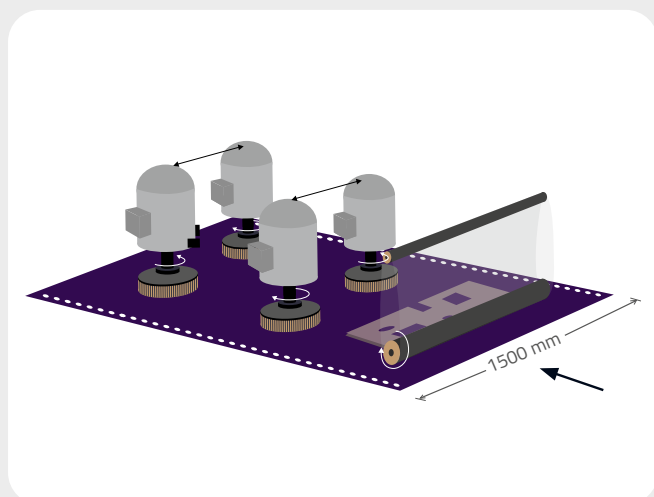
### UITLEG

Met de F1500 van Q-Fin kunt u plaatmateriaal makkelijk en snel ontbramen, afronden en/of finishen. Afhankelijk van de na te bewerken materialen kiest u voor een systeem met vacuüm- of magneetondersteuning (resp. voor non-ferro en ferro materialen). De transportmat wordt hier op afgestemd. De machine is eenvoudig te bedienen middels een touchscreen aan de voorzijde.

Het eerste station van de F1500 bestaat uit een slijpkop. De schuurband neemt de bramen en/of inbrandpunten van het productoppervlak weg. Heeft u geen bramen dan kunt u de

slijpband uit laten staan of wegnemen. Ook is het mogelijk met een fijnere slijpband (bijv. K320) een lijn-finish op uw product aan te brengen.

Het tweede en het derde station bestaat uit de borstelunit, voorzien van 4 kruislings draaiende, oscillerende komborstels. Hiermee kunt u de scherpe randen van het product wegnemen door de kanten te breken of te voorzien van een (grote) radius. Het plaatsen van speciale borstels maakt de F1500 met magneetsysteem ook zeer geschikt om de oxidehuid van stalen producten weg te halen of slakken van plasma-gesneden producten te verwijderen.



### TECHNISCHE SPECIFICATIES

Transportband snelheid	0,3 - 5 m <sup>1</sup> /min
Vacuüm- of magneetondersteuning	✓
2,2 kW borstelmotoren met frequentieregeling	4
Minimale werkstukafmetingen	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximale werkstukbreedte	1500 mm
Maximale werkstukhoogte	170 mm
Aansluitwaarde machine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Afmetingen (L x B x H)	2037 x 2478 x 2090 mm
Gewicht	2.850 kg