


Q2S1200

TECHNISCHE SPECIFICATIES



Q-FIN

Quality Finishing Machines

Algemeen	Eenheid	Q2S1200 omkeerunit
Keurmerk		CE-gekeurd Uitgevoerd met dubbel noodstopcircuit en resetsysteem
Gewicht	kg	2800 kg
Afmetingen omkeerunit L x B x H	mm	4094 x 2180 x 2048 mm
Totale lengte Q2S1200 System	mm	14.304 mm incl. 1x Q2S1200, 2x F1200, 2x WES6000, 2x IOC1200
Werkhoogte	mm	900 mm
Minimale werkstukafmeting	mm	280 x 280 mm
Minimale werkstukhoogte	mm	1,5 mm (L en B \geq 5 x H)
Maximale werkstukhoogte	mm	50 mm
Maximale werkstukbreedte	mm	1200 mm
Maximale tafelbelasting	kg	300 kg/m ²
Transportbandsnelheid	m/min	Frequentie geregeld instelbaar 0,3 - 5 m ² /min
Bediening		Via F1200 HMI Touchscreen
Componenten		
Transportband-uitvoering	°C	Slijtagebestendig Aconyl rubber
Klemsysteem		Aangedreven spindelsysteem
	kW	1,5 kW motor
Borstelvermogen	kW	0,75 kW motor met frequentie-regeling
Toerental borstelmotor	t.p.m.	150 - 1130 t.p.m.
Diameter carousel		Ø 1735 mm
Aandrijfmotoren interne transportbanden	kW	2x 0,75 kW
Rotatiemotor	kW	0,75 kW
Rotatie snelheid	s	11 seconden per rotatie
Aanvoerstation		IOC1200 aangedreven transporttafel
Aflaadstation		IOC1200 aangedreven transporttafel
Aansluitwaarde		
Voltage	V	400 V (3L+N+PE)
Frequentie	Hz	50 Hz
Stroomsterkte	A	16 A
Vermogen	kW	7,5 kW
Stekker	CEE	CEE 400 V / 16 A (5-aderig)