

TopGrinder

TECHNISCHE SPECIFICATIES



Q-FIN

Quality Finishing Machines

Algemeen	Eenheid	TopGrinder met vacuümsysteem
Keurmerk		CE-gekeurd Uitgevoerd met dubbele handbediening
Gewicht	kg	445 kg
Afmetingen L x B x H	mm	1435 x 1100 x 1510 mm
Werkhoogte	mm	950 mm
Werkblad	mm	1280 x 780
Minimale werkstukafmeting	mm	20 x 20 mm
Maximale werkstukhoogte	mm	120 mm
Maximale werkstukbreedte	mm	780 mm / lengte onbeperkt
Maximale belasting werktafel	kg	100 kg
Bediening		Beugel met dubbele handbediening
Optionele afzuiginstallatie		WES3000
Aansluiting afzuiginstallatie	mm	1x Ø 150 mm
Voorgeschreven afzuigcapaciteit	m ³ /u	1200 m ³ /u
Voorgeschreven afzuigsnelheid	m/s	19 m/s
Componenten		
Aantal bewerkingsstations		1
Aantal koppen t.b.v. gereedschapmontage		2 Quick Release CW/CCW
Borsteluitvoering	mm	Standaard komborstel: Ø 155 mm Diverse variaties borstels mogelijk
Borstelvermogen	kW	0,75 kW motor met frequentie-regeling
Toerental borstelmotor	t.p.m.	150 - 1500 t.p.m.
Adapter		Quick Release / M14 voor diverse slijpgereedschappen
Werktafel		
Mat uitvoering		EDPM rubber; speciale frictie uitvoering
Fixatie		Vacuümsysteem in werktafel (standaard)
Vacuümsysteem	kW	2,2 kW
Optioneel: magneet in werktafel	DaN	Optioneel 2 of 4 magneten á 300 DaN (*) per stuk Additioneel t.o.v. vacuümsysteem Voor het fixeren van ferro producten
Aansluitwaarde		
Voltage	V	400 V (3L+N+PE)
Frequentie	Hz	50 Hz
Stroomsterkte	A	10 A
Vermogen	kW	6 kW
Stekker	CEE	CEE 400 V / 16 A (5-aderig)

(*) Voor een optimale theoretische houdkracht, instellingsvoorwaarden 100% respecteren.