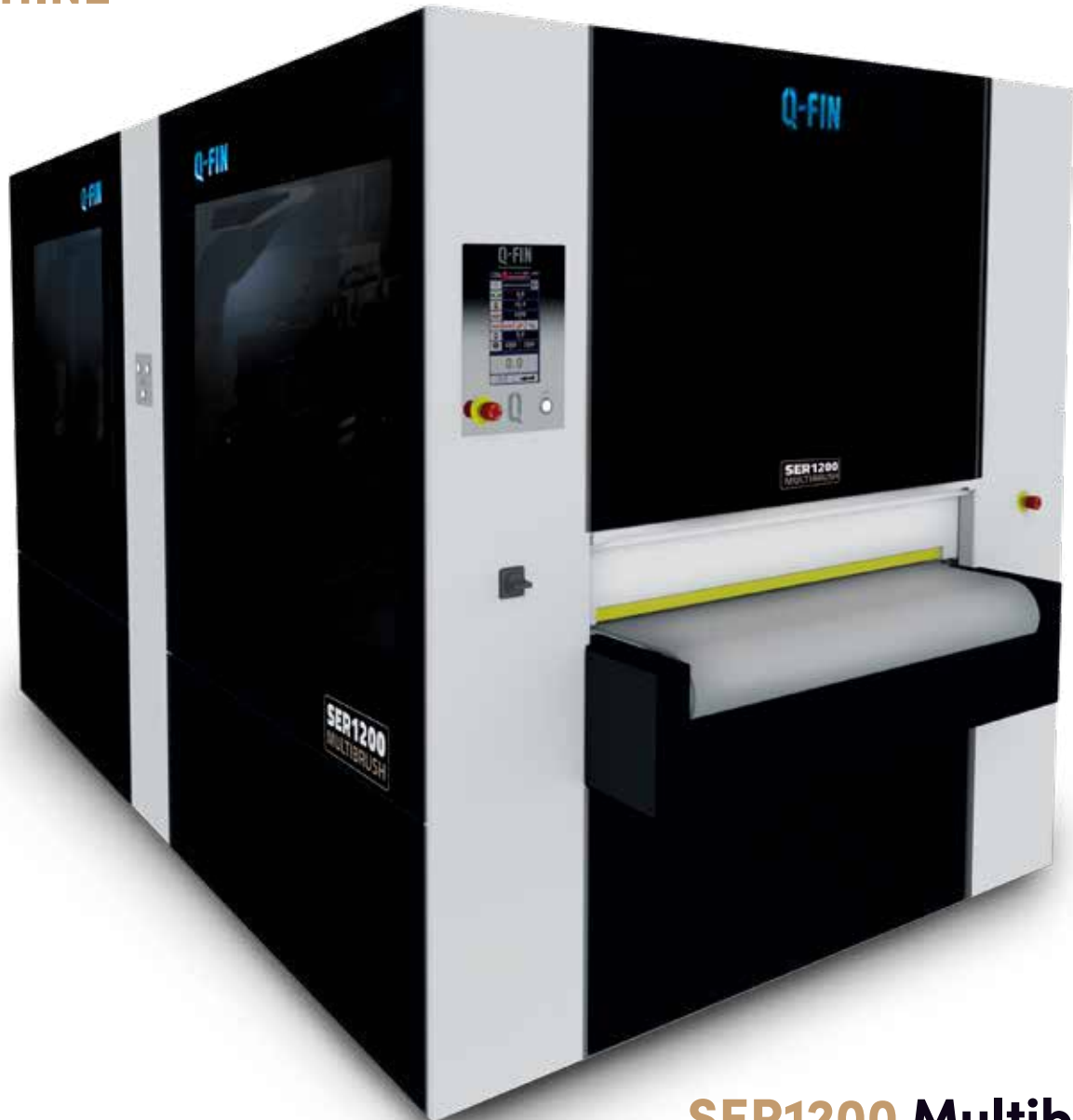


SER1200 MULTIBRUSH

Q-FIN
Quality Finishing Machines

**ULTIEME ALLES-IN-EEN
MACHINE**



SER1200 Multibrush

**Voor het ontbramen, afronden met R2+,
richtingloos en lijn finishen van plaatdelen
tot 1200 mm breed.**

Met de SER1200 Multibrush van Q-Fin kunt u op plaatmateriaal tot 1200 mm breed meerdere bewerkingen in één doorgang uitvoeren. Ontbramen, afronden, Radius 2, oxidehuid verwijderen, lijnfinish of richtingloze finish. Het is allemaal te programmeren voor de automatisch instelbare bewerkingsstations.

SER1200 MULTIBRUSH

- Snelste en meest complete ontbraam- en finishmachine
- Geschikt voor richtingloze finish, lijn finish en Radius 2
- Eenvoudig bedienbaar HMI scherm met instelbare programma's
- Reproduceerbare finishkwaliteit met eliminatie van fouten
- Combinatie van bewerkingen programmeerbaar

GESCHIKT VOOR

- ✓ Aluminium ✓ RVS ✓ Staal



Q-FIN
Quality Finishing Machines



UITLEG

De geheel nieuw ontwikkelde SER1200 Multibrush ontbraam- en finishmachine heeft 5 bewerkingsstations en in totaal twintig aanstuurbare motoren. Het HMI touchscreen is zeer intuïtief in de bediening. Met het scherm kan eenvoudig voor verschillende finish-programma's worden gekozen. Dit zorgt voor een hoge reproduceerbaarheid van de kwaliteit van de producten en voorkomt instelfouten door de operator. Alle bewerkingsstations zijn voorzien van automatische hoogte-instelling.

De SER1200 Multibrush is leverbaar in meerdere versies, waaronder de SBMS (5 stations) en SBM (4 stations).

Het eerste station bestaat uit een slijpunit. De schuurband van dit aggregaat neemt de bramen van het productoppervlak weg.

Het tweede en het derde station bestaat uit de zgn. borstelunit, voorzien van 4 kruislings draaiende, oscillerende komborstels. Hiermee kunt u de scherpe kanten van het product wegnemen en de kanten afronden. Het plaatsen van oxideborstels maakt de machine ook geschikt om de oxidehuid van stalen producten te verwijderen.

Het vierde station bestaat uit een Multibrush-borstelaggregaat. Deze heeft zes rondborstels met maximaal schuuroppervlak. Dit station kan een richtingloze finish op het product aanbrengen of de radius vergroten tot 2+ mm.

Het vijfde station (standaard op de SBMS uitvoering) bestaat uit een tweede slijpaggregaat. Hiermee is het mogelijk met een fijnere slijpband of scotch-brite band een lijn-finish op uw product te zetten.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Transportbandsnelheid instelbaar	0,3 - 8 m ¹ /min
Productfixatie	Vacuüm- of magneetondersteuning
7,5 kW slijpunit met frequentieregeling	2
2,2 kW borstelmotor met frequentieregeling	4
7,5 kW Multibrush motor met frequentieregeling	1
Minimale werkstukafmetingen	80 x 80 mm
Maximale werkstukbreedte	1200 mm
Maximale werkstukhoogte	150 mm
Aansluitwaarde machine	400 V, 50 Hz, 63 A, 32 kW
Afmetingen (L x B x H)	4105 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	6000 kg