

# DS600 - DS1200

SLAKKENVERWIJDERINGSMACHINES

# Q-FIN

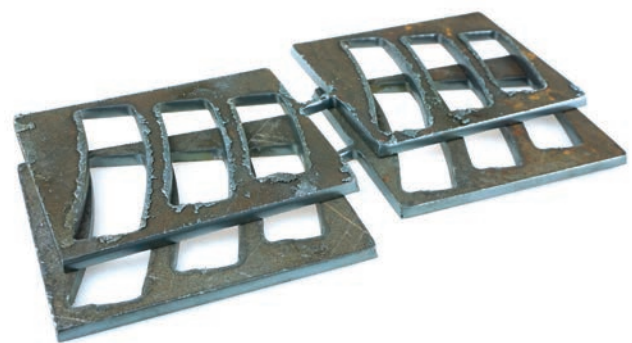
Quality Finishing Machines



## DS600 - DS1200

**Zonder inspanning de slakken van uw stalen snijdelen efficiënt en snel verwijderen.**

Slakken verwijderen met hamer en beitel is tijdrovend en fysiek zwaar werk waarvoor Q-Fin een automatische oplossing heeft! Q-Fin introduceert de DS600 en DS1200, twee compacte, vrijstaande machines welke in een hand omdraai eenvoudig de slakken van snijdelen verwijderen en vervuiling in de ontbraammachine voorkomen.





## DS600 - DS1200

- **Efficiënt en snel slakken verwijderen**
- **Zwaar manueel werk is verleden tijd**
- **Voorkomt rondvliegend restafval**
- **Compacte machine**
- **In iedere productielijn te integreren**

### GESCHIKT VOOR

- ✓ Stalen snijdelen met slakvorming

### UITLEG

Het verwijderen van slakken is een arbeidsintensieve klus waarbij nog vaak gebruik wordt gemaakt van hamer en beitel. Of men gebruikt hiervoor een elektrisch aangedreven handmachine. Door de zware belasting tijdens de arbeid, voor zowel de operator als de handmachine, dienen deze handmachines regelmatig vervangen te worden. Dit veroorzaakt hoge kosten, een extra afvalstroom en eventuele gezondheidsklachten bij de operator.

De DS600 en DS1200 zijn door Q-Fin speciaal ontwikkeld voor het automatisch verwijderen van slakken die zijn ontstaan met het plasmasnijden of autogeensnijden. Deze compacte machine kan

in elke productielijn worden opgenomen. Wanneer gekozen wordt voor een lijnopstelling worden de slakken verwijderd voordat het product de ontbraammachine in gaat, welke vervolgens zorgt voor de kantafronding van het snijdeel. Hiermee draagt de machine direct bij aan optimalisatie van het productieproces en verbetering van de arbeidsveiligheid. Het restmateriaal (slak) dat tijdens de bewerking van het product verwijderd wordt, valt in de opvangbak onder in de machine. Het restmateriaal kan afgevoerd worden als schroot in de daarvoor bestemde container. Bij integratie van slakkenverwijdering in een ontbraammachine zal de machine ernstig vervuilen en is er kans op schade in de ontbraammachine door rondvliegende slakken. Door de DS machine 'stand-alone' te maken wordt dit voorkomen. De DS600 en DS1200 zijn voorzien van een eenvoudige touchscreen bediening en optimale ergonomie voor de operator.

Deze unieke 'DESLAGGING' machine is in twee breedtes verkrijgbaar en verwijdert de slak van plaatdelen tot 600 mm resp. 1200 mm breed middels 2 robuuste slakkenmepperwalsen. Door dat de walsen tegen elkaar in draaien en de pennen verspreid zijn gepositioneerd wordt het product per omwenteling overall 2 maal geraakt. De verwijderde slak wordt afgevoerd en het inmiddels vlakke product kan vervolgens door naar de ontbraammachine om daar zijn eindafwerking te krijgen.



### TECHNISCHE SPECIFICATIES

Transportband snelheid	0,3 - 5 m <sup>3</sup> /min	
Aandrijving	0,75 kW motor met frequentieregeling	
Productfixatie	magneet (voor ferro-delen)	
Materiaal transportband	EPDM	
Aansturing	via schakelkast of externe machine	
Minimale werkstukafmetingen	65x65 mm [LxB] (L en B ≥ 5 x H)	
	DS600	DS1200
Maximale werkstukbreedte	600 mm	1200 mm
Maximale bandbelasting	100 kg	200 kg
Aansluitwaarde machine	400 V, 16 A	400 V, 16 A