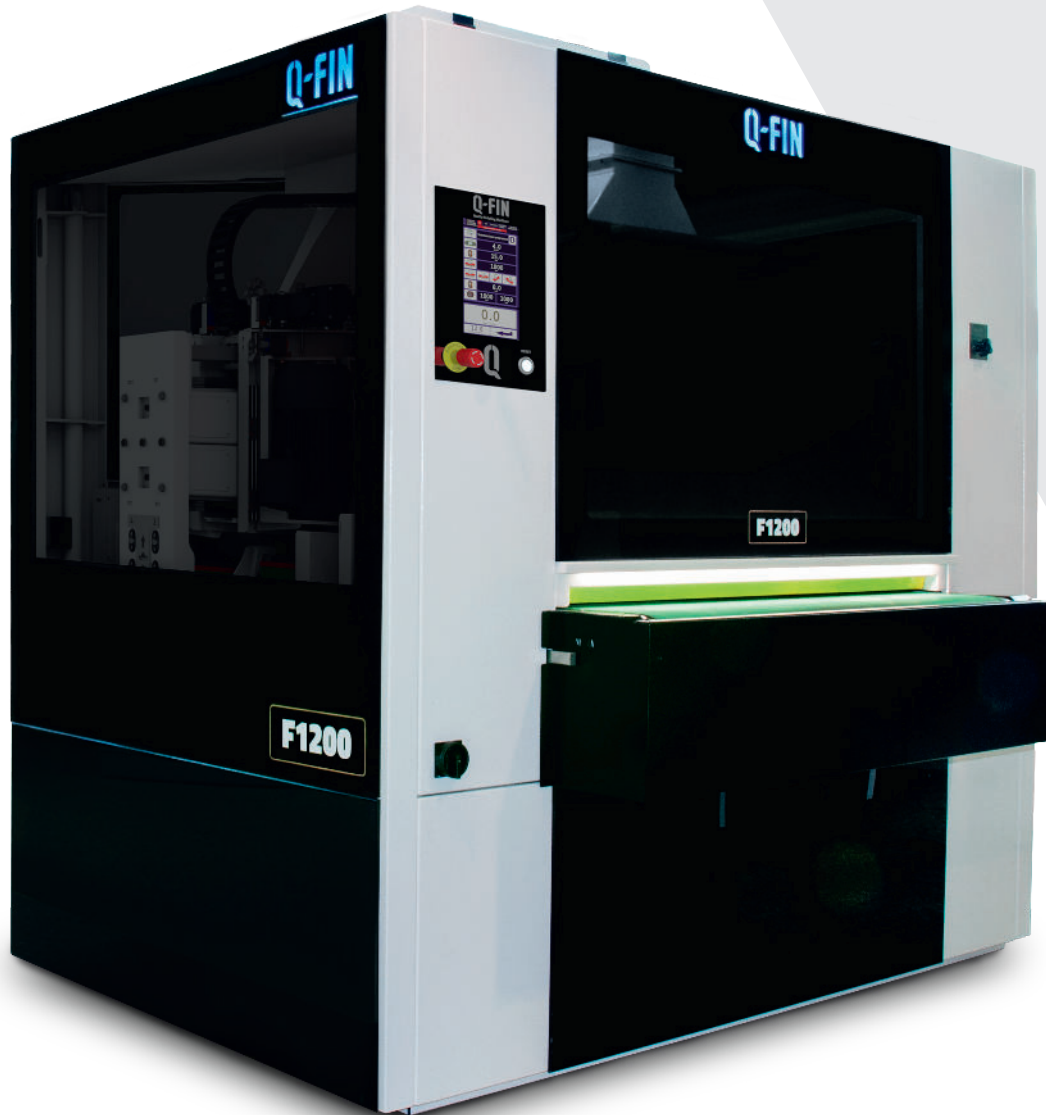


F1200

EXCELLENT FINISH-MACHINE

Q-FIN

Quality Finishing Machines



F1200

Een ontbraammachine voor het nabewerken van plaatdelen tot 1200 mm breed. 5x sneller en met finishing naar keuze.

Vanuit de visie "klein voor klein" en "groot voor groot" is de F1200 ontbraammachine van Q-Fin ontwikkeld waarmee het mogelijk is om werkstukken tot 1200 mm breed na te bewerken. Deze compacte ontbraammachine met naar keuze vacuüm- of magneetondersteuning is inzetbaar voor de volgende bewerkingen op non-ferro resp. ferro metalen: ontbramen, afbramen, slijpen, kantenbreken, afronden, slakken verwijderen, oxidehuid verwijderen, lijnfinish aanbrengen. Een combinatie van bewerkingen is ook mogelijk.





F1200

- **Constate hoge finishkwaliteit**
- **5x sneller dan vergelijkbare machines**
- **Grote afrondingen mogelijk**
- **Combinatie van bewerkingen in 1 doorgang**
- **Uniek oscillatiesysteem, stabiele slijpband**

GESCHIKT VOOR

- ✓ RVS
- ✓ Aluminium
- ✓ Staal

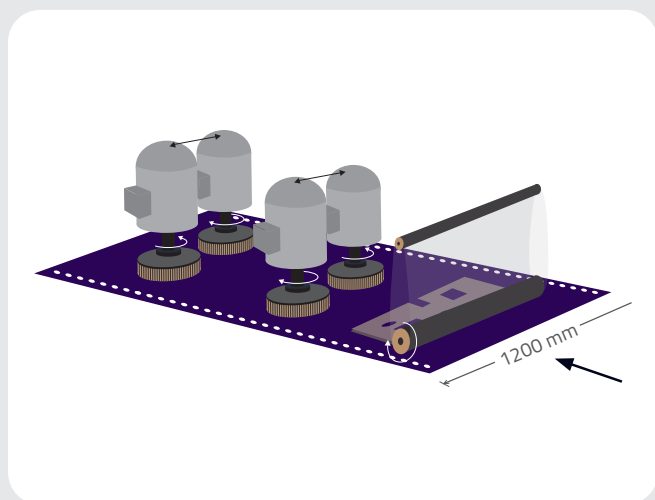
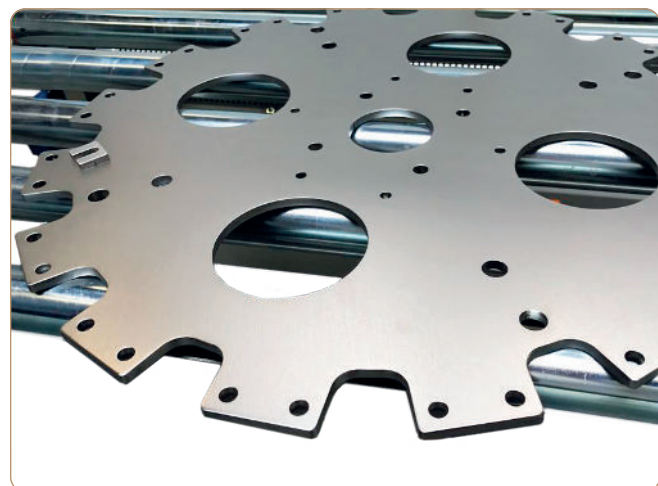
UITLEG

Met de F1200 van Q-Fin kunt u plaatmateriaal tot 1200 mm breed in één doorgang ontbramen, afronden en/of finishen. Afhankelijk van de na te bewerken materialen kiest u voor een systeem met vacuüm- of magneetondersteuning (resp. voor non-ferro en ferro materialen). De transportmat wordt hier op afgestemd.

Het eerste station van de F1200 bestaat uit een slijpunit. De schuurband van dit aggregaat neemt de bramen en/of inbrandpunten van het productoppervlak weg. Heeft u geen bramen dan kunt u de slijpband uit laten staan of wegnemen.

Ook is het mogelijk met een fijnere slijpband een lijn finish op uw product aan te brengen of te finishen met een scotch-brite band. Het tweede en het derde station bestaat uit de zgn. borstelunit, voorzien van 4 kruislings draaiende, oscillerende borstels. Hiermee kunt u de scherpe kanten van het product wegnemen door de kanten te breken of te voorzien van een (grote) radius.

Het plaatsen van speciale borstels maakt de F1200 met magneet-systeem ook zeer geschikt om de oxidehuid van stalen producten of slakken van plasma gesneden producten te verwijderen.



TECHNISCHE SPECIFICATIES

Transportbandsnelheid	0,3 - 8 m ¹ /min
Vacuüm- of magneetondersteuning	✓
2,2 kW borstelmotoren met frequentieregeling	4
Minimale werkstukafmetingen	80 x 80 mm
Maximale werkstukbreedte	1200 mm
Maximale werkstukhoogte	150 mm
Aansluitwaarde machine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Afmetingen (L x B x H)	2150 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	3.490 kg